

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
22 septembre 2005 (22.09.2005)

PCT

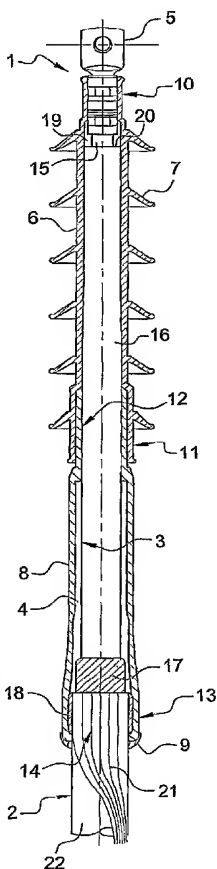
(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/088797 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷ : **H02G 15/068**, 15/188
- (21) Numéro de la demande internationale : PCT/FR2005/050153
- (22) Date de dépôt international : 9 mars 2005 (09.03.2005)
- (25) Langue de dépôt : français
- (26) Langue de publication : français
- (30) Données relatives à la priorité : 0450473 9 mars 2004 (09.03.2004) FR
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : NEX-ANS [FR/FR]; 16, rue de Monceau, F-75008 Paris (FR).
- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : KOEL-BLIN, Christian [FR/FR]; 24, rue du Cerisier, F-01800 MEXIMIEUX (FR). BAYON, Lorrène [FR/FR]; 45, rue Marius Berliet, F-69008 LYON (FR).
- (74) Mandataires : FERAY, Valérie etc.; Feray-Lenne Conseil, 39/41 avenue Aristide Briand, F-92163 ANTONY Cedex (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: ELECTRIC FIELD CONTROL MATERIAL

(54) Titre : MATERIAU DE CONTROLE DE CHAMP ELECTRIQUE



(57) Abstract: The invention relates to an electric field control material comprising a polymer matrix with a nonlinear charge dispersed therein, said charge having nonlinear electric resistance properties. The invention is characterised in that the nonlinear charge comprises at least 97 wt.- % zinc oxide in the form of homogenous powder and less than 3 wt.- % of at least one metallic oxide as trace elements.

(57) Abrégé : La présente invention concerne un matériau de contrôle de champ électrique, comportant une matrice polymère dans laquelle est dispersée une charge dite non linéaire présentant des propriétés de résistance électrique non linéaire. L'invention est remarquable en ce que la charge non linéaire comporte au moins 97% en poids d'oxyde de zinc sous forme de poudre homogène, et moins de 3% en poids d'au moins un oxyde métallique sous forme de traces.

WO 2005/088797 A1



PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

MATÉRIAU DE CONTRÔLE DE CHAMP ÉLECTRIQUE

La présente invention concerne un matériau à résistance électrique non linéaire, qui est
5 notamment capable de contrôler un champ électrique.

L'invention trouve une application particulièrement avantageuse, mais non exclusive, dans le domaine des accessoires pour câbles électriques, tels que des éléments de terminaison ou
10 des éléments de raccordement.

Un câble d'énergie de moyenne ou haute tension est essentiellement composé d'une âme conductrice qui s'étend à l'intérieur d'une gaine isolante recouverte d'une armure formant un écran. Par
15 ailleurs, deux couches semi-conductrices destinées à lisser le champ électrique s'étendent respectivement entre l'âme conductrice et la gaine isolante d'une part, et entre ladite gaine isolante et l'armure externe d'autre part.

Or lorsqu'un tel câble électrique doit être
20 relié électriquement à un élément de terminaison ou un quelconque élément de raccordement, il est nécessaire de dénuder partiellement son extrémité. Après retrait de l'écran et de la couche semi-
25 conductrice directement adjacente, la gaine isolante est alors à nue à la partie distale du câble électrique. Cela a pour effet de générer une répartition très hétérogène des lignes de champ électrique, et par conséquent une forte
30 concentration du champ électrique à l'extrémité de la couche semi-conductrice directement adjacente. Cette concentration de champ peut à son tour engendrer désavantageusement une dégradation significative de l'isolant à proximité de la zone de

concentration du champ, avec pour conséquence ultime un risque élevé de claquage électrique.

Pour remédier à ce problème, il est connu de venir gagner l'extrémité du câble électrique sur une certaine longueur, au moyen d'un matériau à 5 résistance électrique non linéaire. Grâce au fait qu'il présente une constante diélectrique variable, ce type de matériau est en effet capable de répartir plus uniformément les lignes de champ et ainsi d'éviter tout problème de concentration. Cela permet 10 avantageusement de répartir le potentiel aux extrémités des câbles électriques, et ainsi de prévenir les risques de claquage et de contournement.

Parmi les matériaux à résistances électriques non linéaires de l'état de la technique, on distingue notamment des composites qui sont essentiellement constitués d'une matrice polymère dans laquelle est dispersée une charge non linéaire 20 à base d'oxyde de zinc dopé.

Concrètement, l'oxyde de zinc n'est pas constitué par une simple poudre. Il se présente sous la forme d'une microstructure composée de grains élémentaires partiellement solidaires d'une phase 25 intergranulaire dans laquelle sont concentrés des éléments dopants, en l'occurrence des oxydes métalliques.

En effet, bien que l'oxyde de zinc présente intrinsèquement un comportement courant/tension non linéaire, il s'est avéré jusqu'ici indispensable de 30 le traiter pour rendre sa non linéarité compatible avec une application de type contrôle de champ, en d'autres termes pour s'assurer que sa conductivité est suffisante. Or il a été démontré qu'un apport

d'éléments dopants, la formation de joints de grains, et la concentration desdits dopants au niveau desdits joints de grains, permettaient justement d'obtenir cette compatibilité.

5 Ce type de matériaux composites présente toutefois l'inconvénient d'être coûteux à fabriquer, du fait du prix de revient très élevé de leurs charges non linéaires. La préparation de l'oxyde de zinc, préalablement à son intégration dans la
10 matrice polymère, nécessite en effet la mise en œuvre de classiques mais onéreux procédés de dopage puis de traitement thermique à haute température tel qu'une calcination et/ou un frittage. La création des joints de grains et la migration des dopants
15 imposent notamment un traitement thermique de longue durée, et cela à des températures élevées situées normalement autour de 1000°C.

Par ailleurs, les procédés de dopage, de calcination et/ou de frittage permettant la
20 fabrication d'oxyde de zinc dopé étant très spécifiques, seules quelques compagnies sont en mesure de les maîtriser. Il est donc à craindre un risque de dépendance de l'utilisateur de ces charges non linéaires, vis-à-vis d'un seul fournisseur. Ce
25 qui n'est bien évidemment pas une situation souhaitable d'un point de vue économique.

Un autre désavantage de certaines de ces charges non linéaires concerne leur toxicité, notamment lorsqu'elles sont dopées avec des oxydes métalliques
30 à base de cobalt, de nickel ou d'antimoine par exemple. Cet inconvénient est par ailleurs d'autant plus important que la charge, et ainsi les dopants, sont généralement présents en relativement grande quantité dans la matrice polymère; ladite charge

pouvant représenter jusqu'à 60% du volume total du matériau. Cette caractéristique s'avère particulièrement pénalisante à l'usage puisqu'elle oblige l'utilisateur à prendre des mesures de
5 sécurité très contraignantes tout au long du processus de fabrication du matériau composite.

On note également que si les composites obtenus à partir de charges d'oxyde de zinc dopées, calcinées et/ou frittées constituent dans l'absolu
10 de bons matériaux à résistances électriques non linéaires, il n'en demeure pas moins que leurs rigidités diélectriques intrinsèques peuvent parfois s'avérer insuffisantes dans la pratique.

Aussi le problème technique à résoudre, par
15 l'objet de la présente invention, est de proposer un matériau de contrôle de champ électrique, comportant une matrice polymère dans laquelle est dispersée une charge dite non linéaire présentant des propriétés de résistance électrique non linéaire, matériau qui
20 permettrait d'éviter les problèmes de l'état de la technique en étant notamment sensiblement moins onéreux et moins contraignant à produire, tout en offrant une résistance au claquage significativement améliorée.

25 La solution au problème technique posé consiste, selon la présente invention, en ce que la charge non linéaire comporte au moins 97% en poids d'oxyde de zinc sous forme de poudre homogène, et moins de 3% en poids d'au moins un oxyde métallique sous forme
30 de traces.

On entend par poudre homogène une structure qui est majoritairement composée de grains distincts, voire quasi exclusivement constituée de grains indépendants, et dans laquelle les joints de grains

sont très minoritairement présents, voire quasiment absents.

La notion de traces signifie quant à elle que chaque oxyde métallique est présent en quantité
5 extrêmement minime, en très faible concentration. Ces éléments étrangers doivent d'ailleurs être considérés comme des impuretés, résultant d'une présence naturelle au sein de l'oxyde de zinc et/ou de la mise en œuvre du procédé de production de la
10 charge. Quoi qu'il en soit, l'ensemble des oxydes métalliques considérés en tant que traces représente typiquement moins de 5% en masse, et plus généralement moins de 3% en masse.

Contrairement à son homologue de l'état de la
15 technique, l'oxyde de zinc n'est donc ici pas utilisé sous forme dopé, comme l'attestent d'ailleurs implicitement la proportion extrêmement réduite d'oxydes métalliques dans la charge, ainsi que l'absence de véritable phase intergranulaire
20 dans une poudre de structure homogène. Les oxydes métalliques présents ne sont dans l'invention en aucune manière des éléments dopants.

La notion de charge non linéaire doit s'entendre au sens large du terme, c'est-à-dire qu'elle peut
25 désigner aussi bien une charge unique, qu'une pluralité de charges dont la nature et/ou la composition sont distinctes mais dont les actions se combinent pour conférer la non linéarité désirée au matériau composite.

30 En plus de leurs propriétés électriques non linéaires, de telles charges conformes à l'invention présentent des propriétés définies en terme de conductivité à courant continu. Il est connu qu'une charge ne peut être introduite dans une matrice

polymère au delà d'un taux maximum déterminé, qui est notamment fonction de la nature de ladite matrice et du processus de mélange utilisé. Le comportement non linéaire du composite doit par
5 conséquent être obtenu en incorporant la charge à un taux inférieur ou égal au taux maximum.

Le taux de charge à partir duquel un comportement non linéaire peut être observé est appelé seuil de percolation. Ce seuil dépend
10 fortement des propriétés de la matrice, mais également de celles de la charge. Les propriétés de la matrice, qui sont susceptibles d'influer sur le seuil de percolation, sont de manière non exhaustive la résistivité et le niveau de contraintes
15 mécaniques internes. En ce qui concerne les propriétés de la charge qui sont déterminantes dans ce contexte, on peut citer avant tout, mais de façon non limitative, la morphologie et à la taille des particules, ainsi que la conductivité intrinsèque de
20 ladite charge.

Ainsi, il existe des exigences minimales en terme de conductivité, pour pouvoir réaliser les composites selon l'invention en utilisant des taux de charge inférieurs au taux maximum. Dans une même
25 matrice, une charge plus conductrice permet d'obtenir un composite non linéaire à des taux de charge plus faibles qu'en utilisant une charge moins conductrice ayant la même morphologie et la même taille de particules. A défaut, une matrice montrant
30 de fortes contraintes mécaniques internes, comme par exemple un polymère thermodurcissable, permet d'obtenir un composite non linéaire à des taux de charge inférieurs qu'en utilisant la même charge

dans une matrice moins rigide comme le sont les élastomères.

Bien entendu, bien d'autres types de charges peuvent être dispersés au sein de la matrice polymère, en fonction des propriétés particulières
5 que l'on désire conférer au final au matériau de contrôle de champ électrique.

La matrice polymère peut quant à elle être indifféremment de type thermoplastique,
10 thermodurcissable, élastomère, élastomère liquide, ou consister en un mélange quelconque de polymères issus de ces différentes classes. Elle peut par ailleurs contenir un ou plusieurs additifs destinés à améliorer une ou plusieurs de ses propriétés
15 finales. Tous les additifs de polymères connus de l'état de la technique sont concernés, comme par exemple des agents antioxydants, des agents stabilisants UV, des agents de couplage, des agents de dispersion, etc.

20 L'invention, telle qu'ainsi définie, présente l'avantage de pouvoir disposer d'un matériau composite infiniment moins onéreux que les matériaux de contrôle de champ électrique de l'état de la technique. L'utilisation d'oxyde de zinc sans
25 dopants permet en effet de s'affranchir des coûteux procédés de dopage, de calcination et/ou de frittage de l'art antérieur, ce qui abaisse considérablement le prix de revient d'une telle charge non linéaire, en moyenne d'au moins un facteur dix.

30 L'oxyde de zinc en poudre homogène constitue par ailleurs un produit tout à fait standard, ce qui signifie qu'il est relativement disponible sur le marché des composés de base. Cela permet tout d'abord de pouvoir s'approvisionner auprès de

plusieurs fournisseurs afin de se prémunir d'un éventuel risque de pénurie, mais également de pouvoir faire jouer la règle de la concurrence dans le but de tirer au maximum les prix vers le bas.

5 La très faible teneur en oxydes métalliques rend en outre les charges non linéaires de l'invention sensiblement moins contraignantes à manipuler, comparées à leurs homologues de l'état de la technique dont la teneur en oxydes métalliques est
10 généralement en moyenne dix fois supérieure.

De plus, un matériau composite selon l'invention offre généralement une rigidité diélectrique significativement plus grande que les matériaux de contrôle de champ électrique de l'art antérieur, et
15 par conséquent une plus forte capacité à résister au claquage électrique. Ceci est par ailleurs d'autant plus vrai que l'on utilise des particules d'oxyde de zinc présentant des dimensions majoritairement inférieures à 10µm.

20 En fonction des propriétés du matériau composant la matrice polymère et éventuellement de celles de la charge, un composite conforme à l'invention peut présenter un fort effet CTP, ou Coefficient de Température Positive de la résistance électrique,
25 ainsi qu'une grande capacité de dissipation de puissance, qui lui permettent avantageusement de se prémunir de toute surcharge thermique. Cet effet CTP marqué permet d'élargir le champ d'application des matériaux composites objets de l'invention.

30 De préférence, la charge non linéaire comporte moins de 99,8% en poids d'oxyde de zinc sous forme de poudre homogène. Cela signifie que la charge non linéaire selon l'invention contient au moins 0,2% en

masse d'impuretés se présentant essentiellement sous la forme d'oxydes métalliques.

De manière particulièrement avantageuse, les grains composant la poudre d'oxyde de zinc de la charge non linéaire ont des dimensions majoritairement inférieures à 50µm, et de préférence inférieures à 10µm.

Conformément à une autre caractéristique avantageuse de l'invention, chaque oxyde métallique est choisi parmi l'oxyde de plomb, l'oxyde de cadmium, l'oxyde de fer III, l'oxyde de cuivre et l'oxyde de manganèse.

Selon une particularité de l'invention, l'oxyde de zinc de la charge non linéaire est dopé avec au moins un élément non métallique. Il est à noter tout d'abord que contrairement au cas des charges non linéaires à base d'oxyde de zinc dopé de l'état de la technique, le dopage dont il est question ici ne conduit pas à l'obtention d'une microstructure caractérisée par la présence de grains élémentaires partiellement solidaires d'une phase intergranulaire. On observe ensuite qu'il ne s'agit ici en aucun cas de dopants de type oxydes métalliques, mais de dopants à base d'au moins un élément non métallique.

Chaque élément non métallique, utilisé comme dopant de la charge non linéaire, est de préférence du soufre ou du bore. Il peut se présenter indifféremment sous forme élémentaire ou sous forme d'un composé plus ou moins complexe.

Selon une autre particularité de l'invention, le matériau de contrôle de champ comporte une charge, dite linéaire, qui présente des propriétés de résistance électrique linéaire.

De manière analogue à la charge non linéaire, la notion de charge linéaire doit s'entendre au sens large du terme. Elle peut ainsi désigner aussi bien une charge unique, qu'une pluralité de charges dont la nature et/ou la composition sont distinctes mais dont les actions se combinent pour conférer une conductivité donnée au matériau composite.

Cela signifie qu'il incorpore par ailleurs au moins un type de charges qui est essentiellement composé de particules conductrices ou semi-conductrices. Une poudre métallique, telle qu'une poudre de fer, constitue un excellent exemple de charge linéaire susceptible d'être incorporé dans le matériau composite.

Cette caractéristique confère une grande souplesse d'utilisation au matériau composite selon l'invention, puisque contrairement à l'art antérieur, il n'est pas nécessaire de disposer d'une charge non linéaire spécifique pour chaque application envisagée. En effet, en incorporant une charge linéaire donnée en quantité déterminée, il est possible d'ajuster la conductivité du matériau composite pour la rendre compatible avec l'application considérée.

De préférence, le volume de la charge linéaire représente sensiblement moins de 25% du volume de la charge non linéaire.

De manière particulièrement avantageuse, le volume de charge non linéaire et le cas échéant de charge linéaire représente sensiblement 5 à 60% du volume du matériau de contrôle de champ selon l'invention, et de préférence de 15 à 40% en volume.

Selon une autre particularité de l'invention, le matériau de contrôle de champ comporte une charge

isolante. Là encore, la notion de charge isolante concerne aussi bien une charge unique, qu'une pluralité de charges dont la nature et/ou la composition sont distinctes mais dont les actions se
5 combinent. Toute charge isolante connue de l'état de la technique peut être utilisé.

De préférence, la charge isolante représente moins de 10% en volume du matériau de contrôle de champ.

10 De manière analogue à la matrice polymère, chaque charge non linéaire et/ou chaque charge linéaire et/ou chaque charge isolante peut être traité avec un ou plusieurs additifs capable d'en modifier le ou les propriétés finales. Pour chaque
15 charge considérée isolément, le traitement peut au choix être réalisé sur une partie ou sur la totalité de ladite charge. Tous les additifs connus de l'état de la technique sont utilisables, et notamment des agents de traitement de surfaces.

20 La présente invention concerne également les caractéristiques qui ressortiront au cours de la description qui va suivre, et qui devront être considérées isolément ou selon toutes leurs combinaisons techniques possibles.

25 Cette description donnée à titre d'exemple non limitatif, fera mieux comprendre comment l'invention peut être réalisée, en référence aux dessins annexés sur lesquels:

La figure 1 est une vue en coupe longitudinale
30 d'une terminaison électrique qui est connectée à l'extrémité d'un câble d'énergie, et qui comporte un élément répartiteur de tension constitué d'un matériau composite conforme à l'invention.

La figure 2 représente en coupe transversale un câble chauffant autorégulant qui comporte, en tant qu'organe chauffant à effet CTP, un élément à base d'un matériau conforme à l'invention.

5 La figure 3 représente un graphique de type densité de courant en fonction du champ électrique, qui met notamment en évidence l'influence de la nature de la poudre d'oxyde de zinc et de la nature de la matrice polymère sur la non linéarité d'un
10 matériau de contrôle de champ.

La figure 4 montre un graphique analogue à celui de la figure 3, mais qui met plus particulièrement en lumière l'influence du taux de charge sur les propriétés électriques d'un matériau composite
15 conforme à l'invention.

La figure 5 est un graphique qui met quant à lui en évidence la relation entre les propriétés d'une charge en terme de conductivité à courant continu, et l'utilisation de ladite charge dans un matériau
20 composite conforme à l'invention.

Pour des raisons de clarté, les mêmes éléments ont été désignés par des références identiques. De même, seuls les éléments essentiels pour la compréhension de l'invention ont été représentés, et
25 ceci sans respect de l'échelle et de manière schématique.

Le figure 1 illustre une première application dans laquelle une terminaison électrique 1, qui est couplée à un câble d'énergie 2, comporte un élément
30 répartiteur de champ électrique 3 se présentant ici sous la forme d'une gaine 4 réalisée en un matériau composite conforme à l'invention.

La terminaison 1 se compose d'une cosse de connexion 5, d'un premier tube en caoutchouc

silicone 6 doté de collerettes 7, d'un second tube en caoutchouc silicone 8, d'une bague 9 en EPDM et de la gaine 4 en matériau de contrôle de champ électrique.

5 Concrètement, la cosse de connexion 5 est positionnée à l'extrémité distale 10 du premier tube en caoutchouc silicone 6 dont la partie proximale 11 est elle-même emboîtée autour de la partie distale 12 du second tube en caoutchouc silicone 8. La
10 partie proximale 13 du second tube 8 vient quant à elle recouvrir l'extrémité non dénudée 14 du câble d'énergie 2.

Le câble d'énergie 2 est en ce qui le concerne classiquement constitué d'une âme conductrice 15
15 s'étendant à l'intérieur d'une gaine isolante 16. Cette dernière est recouverte d'une armure qui est composée d'un ensemble de fils conducteurs 21 et d'une gaine isolante externe 22. Par ailleurs, deux couches semi-conductrices destinées à lisser le
20 champ électrique s'étendent respectivement entre l'âme conductrice 15 et la gaine isolante 16 d'une part, et entre ladite gaine isolante 15 et l'armure externe d'autre part. La couche semi-conductrice la plus externe, c'est-à-dire celle visible à la figure
25 1, est désignée par la référence 17.

La partie distale du câble d'énergie 2 étant partiellement dénudée, on observe parfaitement que la gaine isolante 16 s'étend à la fois à l'intérieur du second tube en caoutchouc silicone 8 et à
30 l'intérieur du premier tube en caoutchouc silicone 6.

La terminaison 1 est solidarisée au câble d'énergie 2 au moyen, d'une part, d'un premier mastic de scellage 18 formant interface entre la

partie proximale 13 du second tube en caoutchouc silicone 8 et l'extrémité non dénudée 14 du câble d'énergie 2, et d'autre part, d'un second mastic de scellage 19 s'étendant entre l'extrémité distale 20
5 de la gaine isolante 16 et la cosse de connexion 5.

La gaine 4 en matériau composite selon l'invention, qui constitue l'élément répartiteur de champ électrique 3 de la terminaison 1, prend place à l'intérieur du second tube en caoutchouc silicone
10 8. Plus précisément, l'ensemble est agencé de telle sorte que la gaine 4 s'étende sensiblement dans la continuité de l'extrémité non dénudée 14, et recouvre l'extrémité accessible de la couche semi-conductrice 17. Sa forme, ses dimensions et
15 notamment sa longueur sont adaptées aux caractéristiques structurelles et fonctionnelles du câble d'énergie 2, conformément aux pratiques de l'état de la technique.

Conformément à une seconde application de
20 l'invention, un matériau composite selon l'invention peut de manière équivalente être utilisé pour constituer un élément répartiteur de champ électrique dans un dispositif de raccordement pour câbles électriques. De façon très générale, on
25 entend par dispositif de raccordement tout organe capable d'assurer, soit la jonction électrique entre au moins deux câbles électriques, soit la connexion d'au moins un câble électrique à au moins un appareil électrique ou électronique au sens large du
30 terme.

L'invention s'applique également à tout câble d'énergie doté d'au moins un élément répartiteur de champ électrique constitué d'un matériau de contrôle de champ tel que précédemment décrit. On pense avant

tout ici à des câbles électriques pour la moyenne et/ou la haute tension.

De la même manière, l'invention concerne par ailleurs tout câble chauffant autorégulant pourvu
5 d'au moins un organe chauffant à effet CTP, constitué d'un matériau composite tel que précédemment décrit.

A cet égard, la figure 2 montre pour information la structure d'un tel câble électrique. Dans cet
10 exemple particulier de réalisation, le câble chauffant autorégulant 30 comporte un cœur 31 qui est composé de deux éléments conducteurs 32, 33 s'étendant longitudinalement dans un élément central 34 en polymère extrudé. L'ensemble est entouré par
15 une couche 35 qui est réalisée en un matériau à résistance électrique non linéaire conforme à l'invention, et qui montre un fort effet CTP. Le tout est enveloppé par une gaine extérieure isolante 36.

20 Conformément à une troisième application, un matériau composite qui est conforme à l'invention, et qui présente par ailleurs un fort effet CTP, peut également être utilisé de manière particulièrement avantageuse dans un dispositif de limitation de
25 courant à effet CTP, notamment dans le domaine des thermistances et des fusibles réarmables.

Dans tous les cas, chaque élément répartiteur de champ électrique peut prendre une forme et/ou des dimensions quelconques, du moment qu'elles sont
30 adaptées à l'application envisagée.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront à la lumière de la description d'exemples qui va suivre ; lesdits

exemples étant donnés à titre illustratif et nullement limitatif.

Les exemples 1 à 7 sont relatifs à des compositions qui sont destinées à constituer des matériaux de contrôle de champ. L'échantillon 1 correspond plus particulièrement à un matériau composite de l'état de la technique, tandis que les échantillons 2 à 7 concernent au contraire des matériaux composites conformes à l'invention.

Le tableau 1 détaille les proportions des différents constituants composant ces matériaux, ainsi que leurs principales propriétés électriques, à savoir le champ de seuil et le coefficient de non linéarité.

Tableau 1

Ech	Composition [% en volume]	Champ de seuil [kV/mm]	Coefficient de non linéarité
1	37,5 LSR 2540 CA 37,5 LSR 2540 CB 25,0 ZnO "PCF 78839"	0,7	10,6
2	37,5 LSR 2540 CA 37,5 LSR 2540 CB 25,0 "ZnO KB"	0,4	7,8
3	38,75 LSR 2540 CA 38,75 LSR 2540 CB 22,5 "ZnO KB"	0,8	9,8
4	40,0 LSR 2540 CA 40,0 LSR 2540 CB 20,0 "ZnO KB"	2	11,4
5	41,25 LSR 2540 CA	3,2	13,5

	41,25 LSR 2540 CB 17,5 "ZnO KB"		
6	50,8 Ruetapox 0166/S20 15,9 Ruetadur SG 33,3 ZnO "Cerox-506"	0,4	5,4
7	37,5 LSR 2540 CA 37,5 LSR 2540 CB 25,0 ZnO "Zinkoxid 2011"	2	20,4

L'origine des différents constituants est la suivante:

5 - Silopren® LSR 2540 est une marque déposée par la société GE Bayer Silicones, qui désigne une résine silicone liquide à deux composants.

10 - ZnO "PCF 78839" concerne une poudre d'oxyde de zinc qui est dopée avec des dopants métalliques et qui contient des joints de grains. Cette poudre a notamment subi une étape de frittage ainsi qu'une opération de tamisage destinée à ajuster le diamètre moyen des particules à environ 25 µm. Elle est fournie par la société Pharmacie Centrale de France
15 SA.

20 - "ZnO KB" correspond à une marque déposée par la société SILAR S.A.S., désignant de l'oxyde de zinc qui est obtenu par précipitation, c'est-à-dire par voie humide, et qui contient un dopant non métallique, à savoir du soufre.

25 - ZnO "Cerox-506" constitue une marque déposée de la société Zinc Corporation of America, qui concerne de l'oxyde de zinc obtenu par voie sèche indirecte, c'est-à-dire par un procédé communément appelé par l'anglicisme "French Process".

- Ruetapox® 0166/S20 est une marque déposée par la société Bakelite AG, qui correspond à une résine époxy modifiée à base de bisphénol-A et bisphénol-F.

- Ruetadur® SG constitue également une marque
5 déposée de la société Bakelite AG, mais elle concerne un agent de réticulation à base d'amine.

- ZnO "Zinkoxid 2011" est une marque déposée par la société Grillo Zinkoxid GmbH, qui désigne de l'oxyde de zinc obtenu par voie sèche directe,
10 c'est-à-dire suivant un procédé communément appelé par l'anglicisme "American Process".

Pour la fabrication des différents échantillons, tous les procédés connus pour faire des mélanges homogènes entre des matrices polymères et des
15 charges à poids spécifiques élevés peuvent être utilisés, en employant par exemple un mélangeur interne ou bi-vis pour les thermoplastiques, un mélangeur à pales pour les résines époxy.

Quoi qu'il en soit, dans le cas présent, la
20 procédure standard suivante a été suivie pour fabriquer chaque matériau de contrôle de champ:

- Séchage de la charge d'oxyde de zinc dans une étuve à 140 °C pendant 48h.

- Pesée des quantités appropriées des composants
25 résine et agent de réticulation.

- Mélange des composants résine et agent de réticulation dans un mélangeur centrifuge pendant 10 secondes à une vitesse de 2350 tours par minute.

- Pesée de la quantité de charge d'oxyde de zinc
30 nécessaire, par apport direct dans le mélange des composants résine et agent de réticulation.

- Première homogénéisation dans le mélangeur centrifuge pendant 20 secondes à une vitesse de 2000 tours par minute.

- Incorporation manuelle des éventuels résidus de charge qui adhèrent aux parois et qui sont donc non encore amalgamés au mélange principal.

- Homogénéisation finale dans le mélangeur
5 centrifuge pendant 30 secondes à 2000 tours par minute.

- Prélèvement des quantités nécessaires de mélange pour mouler des plaques rondes ou rectangulaires, et étalement sur une feuille
10 flexible en PTFE renforcé.

- Dégazage du mélange pendant 15 minutes dans une étuve à vide maintenue à température ambiante.

- Moulage et réticulation de plaques dans une presse chauffante maintenue à une température de
15 150°C, avec une pression de 50 bar et pendant une durée de 15 minutes.

- Après démoulage, les plaques sont recuites dans une étuve à 170 °C pendant 6 heures.

Il est à noter que pour les échantillons qui
20 sont à base de caoutchouc silicone liquide ou LSR, et qui sont utilisés pour la détermination des propriétés mécaniques, la réticulation dans la presse chauffante à 150°C et sous 50 bar s'effectue en fait pendant une durée de 10 minutes. Le recuit
25 dans l'étuve a quant à lui lieu à 160 °C pendant 4 heures.

En ce qui concerne cette fois l'échantillon à base de résine époxy, le mélange est préparé comme décrit dans la procédure standard, à la différence
30 près que le moulage a lieu dans un moule spécifique en trois pièces. Le mélange réactif est tout d'abord introduit dans la cavité entre deux électrodes rondes en aluminium d'un diamètre de 65 mm. La partie centrale est cylindrique et tient les

électrodes à une distance fixe de 1,5 mm. Le moule est refermé sous une presse à main, l'excédent de résine pouvant s'évacuer par des trous ménagés en partie centrale du moule. La réticulation a alors lieu dans une étuve à 80 °C pendant 1 heure. L'échantillon est ensuite démoulé puis recuit à une température de 140 °C pendant 4 heures.

Les figures 3 et 4 illustrent le comportement des échantillons 2 à 7 qui sont conformes à l'invention, par rapport à l'échantillon 1 qui est lui typique de l'état de la technique.

Sur ces graphiques représentant la densité de courant en fonction du champ électrique, on observe tout d'abord que tous les matériaux constituant les échantillons 1 à 7 sont parfaitement compatibles avec une application de type matériau de contrôle de champ. Leurs comportements respectifs sont en effet tous non linéaires, et leurs conductivités respectives s'avèrent toutes suffisantes pour ce type d'applications, c'est-à-dire à tout moment supérieures à une valeur seuil donnée.

Le préjugé de l'état de la technique, selon lequel le dopage de la charge d'oxyde de zinc ainsi que la présence d'une phase intergranulaire seraient indispensables pour conférer au matériau un comportement non linéaire compatible avec une application de type contrôle de champ, est donc véritablement vaincu. La présence naturelle d'oxydes métalliques sous forme de traces, par ailleurs disséminés de manière homogène dans une poudre de structure plus fine et non pas concentrés au niveau de joints de grains, s'avère parfaitement suffisante pour donner au matériau composite une conductivité

en adéquation avec sa fonction dans l'application considérée.

On note ensuite l'influence de la nature de la charge sur les propriétés électriques du matériau, en comparant plus particulièrement les échantillons 1, 2 et 7 qui disposent tous de la même matrice polymère (figures 3 et 4). On voit qu'il est possible de faire varier le champ de seuil, ainsi que le coefficient de non linéarité, simplement en changeant de poudre d'oxyde de zinc, c'est-à-dire sans remettre en question les proportions des différents constituants du matériau et/ou sans avoir à en modifier la composition .

Un champ de seuil plus haut signifie que le composite pourra être employé à des tensions d'utilisation sensiblement plus grandes. Un coefficient de non linéarité plus élevé permet quant à lui au matériau de réagir très vite aux changements de champ, donc de s'adapter plus rapidement.

En prenant en compte les échantillons 2 à 5 (figure 4), on remarque par ailleurs que le taux de charge a une influence sur la non linéarité du matériau de contrôle de champ. En faisant varier la proportion d'oxyde de zinc, il est là aussi possible de modifier les valeurs du champ de seuil et du coefficient de non linéarité, c'est-à-dire les caractéristiques non linéaires les plus importantes dans notre contexte. Cette particularité signifie qu'il n'est avantageusement pas nécessaire de modifier chimiquement la poudre d'oxyde de zinc pour adapter les propriétés électriques du matériau composite.

En se référant cette fois à l'échantillon 6 (figure 3), on observe que la nature de la matrice polymère influe également sur le comportement non linéaire du matériau de contrôle de champ. Mais cet
5 exemple a essentiellement pour but de montrer qu'il est possible de concevoir un composite non linéaire en employant une charge d'oxyde de zinc, en l'occurrence de type "Cerox-506", dont le niveau de conductivité est inférieur à ceux des différents
10 charges utilisés pour la réalisation des autres échantillons exemples.

Pour obtenir un comportement non linéaire comparable avec celui des autres matériaux composites testés, la charge "Cerox-506" est
15 toutefois associée ici avantageusement à une matrice époxy. Ce type de résine forme en effet une matrice beaucoup plus rigide qu'un caoutchouc silicone liquide. Les forces internes exercées sur les particules d'oxyde de zinc, par la matrice, sont par
20 conséquent plus élevées. Cela favorise le phénomène de percolation, c'est-à-dire la formation à travers la matrice isolante de chemins conducteurs passant par les différentes particules d'oxyde de zinc.

C'est ainsi qu'à contrario, en combinant une
25 charge d'oxyde de zinc de type "Cerox-506" avec une matrice du type résine silicone liquide, il n'est pas possible d'obtenir un matériau conforme à l'invention qui soit fonctionnel, c'est-à-dire un composite présentant un comportement non linéaire et
30 une conductivité qui soient compatibles avec une application de type contrôle de champ électrique.

Il est à noter que la matrice époxy utilisée dans l'échantillon 6 est mise en œuvre de manière analogue à ce qu'il a été décrit précédemment, et

qu'elle présente une température de transition vitreuse de 130°C. A cet égard, il faut observer que la plupart des résines époxy utilisées dans le domaine de la moyenne et de la haute tension ont une
5 température de transition vitreuse entre 60 °C et 140°C.

On remarque par ailleurs que sur les figures 3 et 4, les paliers horizontaux en partie basse des différentes courbes s'expliquent simplement par la
10 limite de détection du système de mesure employé. Par conséquent, cela ne signifie aucunement que chaque échantillon considéré présente un tel comportement à cet endroit précis de la courbe.

La figure 5 montre la relation entre la
15 conductivité et le champ électrique à courant continu, de trois charges d'oxyde de zinc qui sont appropriées pour la réalisation de matériaux composites conformes à l'invention. En fonction du niveau de conductivité de chacune de ces poudres, il
20 est possible d'évaluer leurs comportements respectifs dans un type donné de matrice polymère. Il est à noter que comme paramètre de référence, il a été choisi ici de prendre en compte la résistivité à courant continu, qui représente la valeur
25 réciproque de la conductivité à courant continu mentionnée jusqu'alors.

Avant l'étape de mesure, chaque poudre a d'abord été homogénéisée et ensuite soumise à un séchage à 140°C pendant 48h dans une étuve. Après un
30 refroidissement à température ambiante dans un dessiccateur, une quantité appropriée de chaque charge a été placée dans une classique cellule de mesure diélectrique qui est étanche à l'humidité de l'air ambiant et qui peut fonctionner avec des

pressions mécaniques ajustables. Dans le cas présent, une force de pression de 20 kN a été appliquée de manière constante pendant chaque mesure.

5 Au cours de l'étape de mesure, chaque poudre a été soumise à des tensions électriques variables, et les valeurs de courant correspondantes ont été relevées successivement après un temps de stabilisation de 60 secondes. Les valeurs de champ
10 électrique et de résistivité sont obtenues par simple calcul en utilisant l'épaisseur de la couche de poudre comprimée et la surface des électrodes.

 Sur le graphique de la figure 5, on observe le comportement fortement non linéaire et la
15 résistivité en fonction du champ électrique $\rho=f(E)$ relativement faible de la poudre « Zinkoxid 2011 », utilisée pour la réalisation de l'échantillon 7. Cette poudre peut donc être utilisée comme charge non linéaire même dans des matrices polymères ayant
20 un taux de charge maximal assez limité, comme c'est le cas pour de nombreux élastomères.

 La poudre « Cerrox-506 », utilisée pour la réalisation de l'échantillon 6, montre un comportement fortement non linéaire et une
25 résistivité $\rho=f(E)$ plus élevée que celle de la poudre « Zinkoxid 2011 ». La poudre « Cerrox-506 » peut par conséquent être utilisée comme charge non linéaire dans des matrices polymères ayant un taux de charge maximal élevé comme des résines époxy ou
30 polyuréthanes.

 La troisième poudre d'oxyde de zinc testée provient de la société Panreac Quimica S.A. qui la distribue sous la marque « Panreac PA-ACS ». Cette poudre montre un comportement non linéaire et une

résistivité $\rho=f(E)$ plus élevée que celle de la poudre « Cerrox-506 », excepté à des valeurs de champs électrique comprises entre $8 \cdot 10^4$ V/m et $2 \cdot 10^5$ V/m. Compte tenu de sa résistivité élevée, la poudre

5 « Panreac PA-ACS » peut être seulement utilisée comme charge non linéaire dans des matrices polymères permettant d'introduire une quantité de charges très élevée, comme des résines époxy de basse viscosité.

10 Ainsi donc, et conformément à une caractéristique particulièrement avantageuse de l'invention, l'oxyde de zinc présente une résistivité à courant continu qui est inférieure à 10^9 $\Omega \cdot m$, et de préférence inférieure à 10^8 $\Omega \cdot m$. Il

15 est à noter que cette particularité vaut quelle que soit la valeur du champ électrique.

Le tableau 2 rassemble les résultats d'un certain nombre de mesures relevées sur les échantillons 1, 2 et 7, afin d'évaluer les

20 propriétés mécaniques des matériaux les constituant, et notamment la rigidité électrique, la dureté, l'allongement, la tension à la rupture et la résistance au déchirement.

25

Tableau 2

Echantillon	1	2	7
Rigidité diélectrique CA 50Hz [kV/mm]	1,8	7,0	5,0
Dureté (Shore A)	60	71	---

Allongement [%]	350	245	---
Tension à la rupture [MPa]	3,05	3,67	---
Résistance au déchirement [N/mm]	2,05	2,46	---

Comparée à la référence que constitue l'échantillon 1 de l'art antérieur, on remarque tout de suite que la rigidité diélectrique des matériaux conformes à l'invention s'avère sensiblement améliorée, au bénéfice d'une plus grande résistance au claquage.

Pour le reste, on observe une certaine similitude entre les valeurs mesurées, ce qui signifie simplement que de manière particulièrement avantageuse, l'utilisation de charges non linéaires conformes à l'invention ne remet pas en causes les principales propriétés mécaniques de ce type de matériaux.

REVENDICATIONS

1. Matériau de contrôle de champ électrique, comportant une matrice polymère dans laquelle est
5 dispersée une charge dite non linéaire présentant des propriétés de résistance électrique non linéaire, caractérisé en ce que la charge non linéaire comporte au moins 97% en poids d'oxyde de zinc sous forme de poudre homogène, et moins de 3%
10 en poids d'au moins un oxyde métallique sous forme de traces.
2. Matériau selon la revendication 1, caractérisé en ce que la charge non linéaire comporte moins de
15 99,8% en poids d'oxyde de zinc sous forme de poudre homogène.
3. Matériau selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que les grains composant la poudre
20 d'oxyde de zinc de la charge non linéaire ont des dimensions majoritairement inférieures à 50µm, et de préférence inférieures à 10µm.
4. Matériau selon l'une quelconque des
25 revendications 1 à 3, caractérisé en ce que chaque oxyde métallique est choisi parmi l'oxyde de plomb, l'oxyde de cadmium, l'oxyde de fer III, l'oxyde de cuivre et l'oxyde de manganèse.
- 30 5. Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'oxyde de zinc de la charge non linéaire est dopé avec au moins un élément non métallique.

6. Matériau selon la revendication 5, caractérisé en ce que chaque élément non métallique est du soufre ou du bore.

5 7. Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il comporte une charge, dite linéaire, présentant des propriétés de résistance électrique linéaire.

10 8. Matériau selon la revendication 7, caractérisé en ce que le volume de la charge linéaire représente moins de 25% du volume de la charge non linéaire.

15 9. Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce qu'il comporte une charge isolante.

20 10. Matériau selon la revendication 9, caractérisé en ce que la charge isolante représente moins de 10% en volume dudit matériau.

25 11. Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que le volume de charge non linéaire et le cas échéant de charge linéaire représente sensiblement 5 à 60% du volume dudit matériau, et de préférence de 15 à 40% en volume.

30 12. Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que l'oxyde de zinc présente une résistivité à courant continu qui est inférieure à $10^9 \text{ } \Omega \cdot \text{m}$, et de préférence inférieure à $10^8 \text{ } \Omega \cdot \text{m}$.

13. Terminaison (1) pour câble électrique (2),
caractérisée en ce qu'elle comporte au moins un
élément répartiteur de champ électrique (3),
constitué d'un matériau selon l'une quelconque des
5 revendications précédentes.

14. Dispositif de raccordement pour câbles
électriques, caractérisé en ce qu'il comporte au
moins un élément répartiteur de champ électrique,
10 constitué d'un matériau selon l'une quelconque des
revendications 1 à 12.

15. Dispositif limiteur de courant, caractérisé en
ce qu'il comporte au moins un élément à effet CTP,
15 constitué d'un matériau selon l'une quelconque des
revendications 1 à 12.

16. Câble d'énergie, caractérisé en ce qu'il
comporte au moins un élément répartiteur de champ
20 électrique, constitué d'un matériau selon l'une
quelconque des revendications 1 à 12.

17. Câble chauffant autorégulant, caractérisé en ce
qu'il comporte au moins un élément chauffant à effet
25 CTP, constitué d'un matériau selon l'une quelconque
des revendications 1 à 12.

1/3

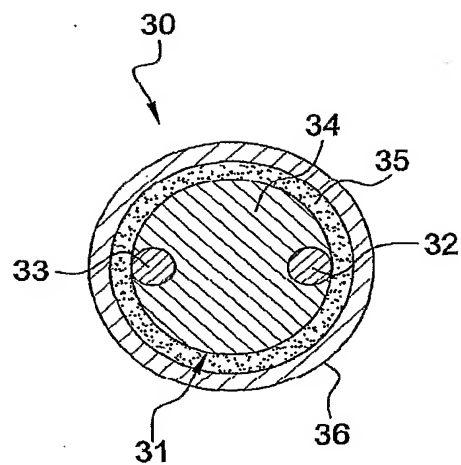
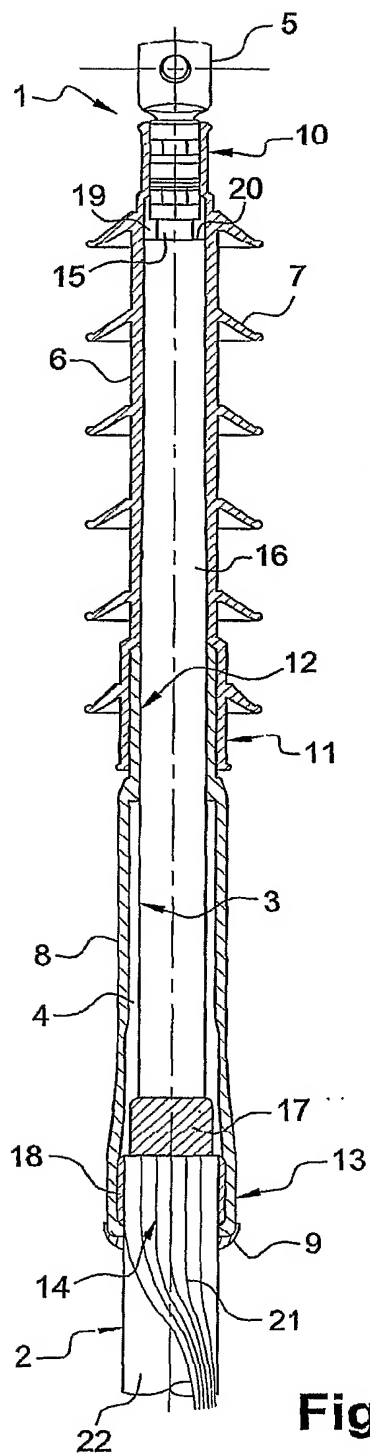
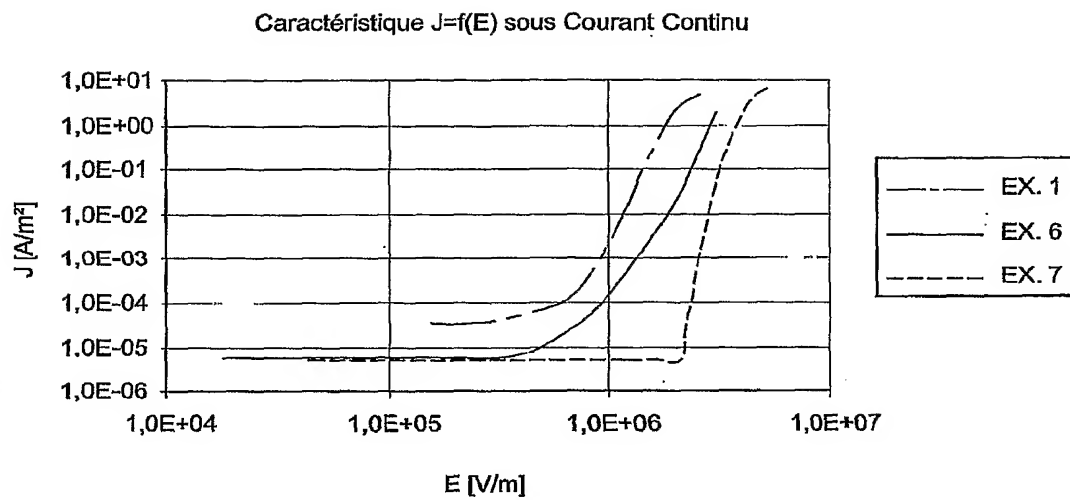
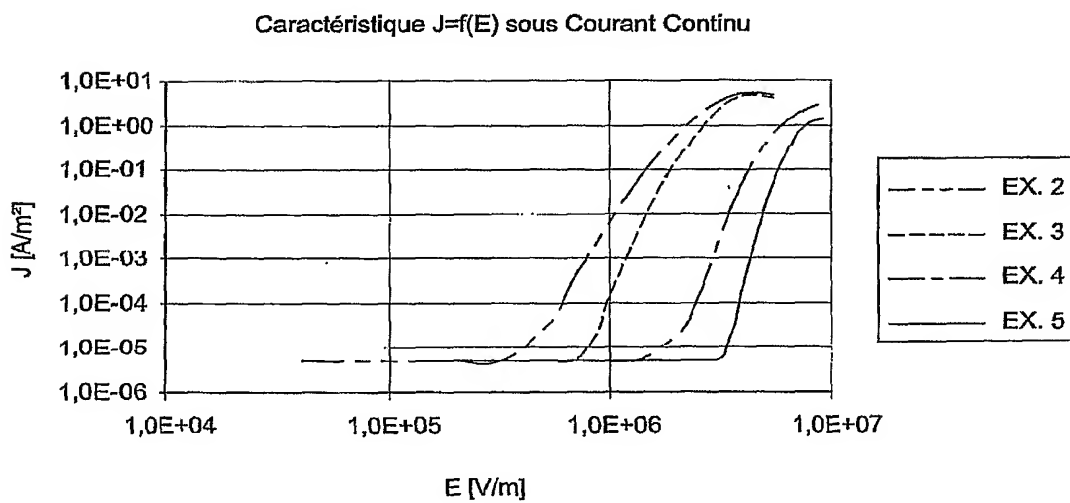


Fig. 2

2/3

**Fig. 3****Fig. 4**

3/3

Résistivité de charges ZnO sous courant continu

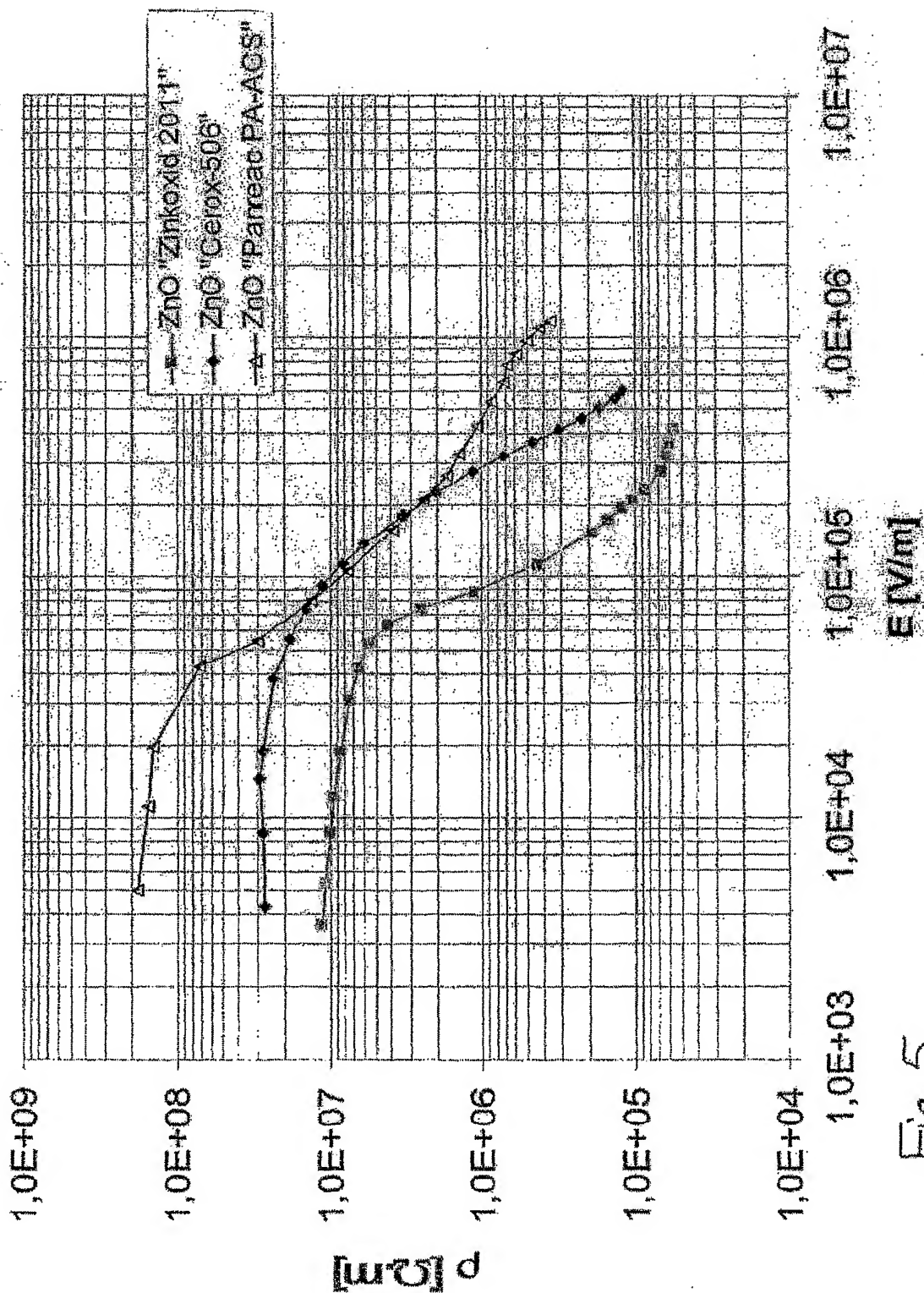


Fig. 5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/FR2005/050153A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 H02G15/068 H02G15/188

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 H02G H01B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 6 124 549 A (BACHMAIER GEORG ET AL) 26 September 2000 (2000-09-26) the whole document	1, 2, 4, 12-16
A	EP 1 337 022 A (ABB SCHWEIZ AG) 20 August 2003 (2003-08-20) the whole document	1, 2, 12, 13
A	FR 2 784 494 A (CIT ALCATEL) 14 April 2000 (2000-04-14) the whole document	1, 2, 12, 13, 15
A	GB 2 038 789 A (TORAY SILICONE CO) 30 July 1980 (1980-07-30)	
A	FR 2 547 451 A (ELECTRICITE DE FRANCE) 14 December 1984 (1984-12-14)	

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

° Special categories of cited documents:

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *G* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

6 July 2005

Date of mailing of the international search report

14/07/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Lommel, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR2005/050153

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 6124549	A	26-09-2000	AT 197859 T	15-12-2000
			AU 721772 B2	13-07-2000
			AU 1392597 A	11-08-1997
			BR 9707006 A	20-07-1999
			CA 2242547 A1	24-07-1997
			DE 69703613 D1	04-01-2001
			DE 69703613 T2	21-06-2001
			DK 875087 T3	22-01-2001
			EP 0875087 A2	04-11-1998
			ES 2153176 T3	16-02-2001
			WO 9726693 A1	24-07-1997
			IL 125206 A	31-10-2003
			JP 2000503454 T	21-03-2000
			NO 983273 A	16-09-1998
			PT 875087 T	30-03-2001
			RU 2168252 C2	27-05-2001
EP 1337022	A	20-08-2003	EP 1337022 A1	20-08-2003
			AU 2003201600 A1	04-09-2003
			WO 03069752 A1	21-08-2003
			EP 1476928 A1	17-11-2004
			US 2005139373 A1	30-06-2005
FR 2784494	A	14-04-2000	FR 2784494 A1	14-04-2000
			CA 2284451 A1	12-04-2000
			EP 0994492 A1	19-04-2000
			JP 2000138011 A	16-05-2000
			US 6534582 B1	18-03-2003
GB 2038789	A	30-07-1980	JP 55057203 A	26-04-1980
			BE 879625 A1	25-04-1980
			DE 2943131 A1	14-05-1980
			FR 2439809 A1	23-05-1980
			NL 7907851 A	29-04-1980
FR 2547451	A	14-12-1984	FR 2547451 A1	14-12-1984

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale No
PCT/FR2005/050153

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 H02G15/068 H02G15/188

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 H02G H01B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	US 6 124 549 A (BACHMAIER GEORG ET AL) 26 septembre 2000 (2000-09-26) le document en entier -----	1,2,4, 12-16
A	EP 1 337 022 A (ABB SCHWEIZ AG) 20 août 2003 (2003-08-20) le document en entier -----	1,2,12, 13
A	FR 2 784 494 A (CIT ALCATEL) 14 avril 2000 (2000-04-14) le document en entier -----	1,2,12, 13,15
A	GB 2 038 789 A (TORAY SILICONE CO) 30 juillet 1980 (1980-07-30) -----	
A	FR 2 547 451 A (ELECTRICITE DE FRANCE) 14 décembre 1984 (1984-12-14) -----	

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- *T* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- *X* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- *Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- *Z* document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

6 juillet 2005

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

14/07/2005

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Lomme1, A

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No

PCT/FR2005/050153

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 6124549	A	26-09-2000	AT 197859 T	15-12-2000
			AU 721772 B2	13-07-2000
			AU 1392597 A	11-08-1997
			BR 9707006 A	20-07-1999
			CA 2242547 A1	24-07-1997
			DE 69703613 D1	04-01-2001
			DE 69703613 T2	21-06-2001
			DK 875087 T3	22-01-2001
			EP 0875087 A2	04-11-1998
			ES 2153176 T3	16-02-2001
			WO 9726693 A1	24-07-1997
			IL 125206 A	31-10-2003
			JP 2000503454 T	21-03-2000
			NO 983273 A	16-09-1998
			PT 875087 T	30-03-2001
			RU 2168252 C2	27-05-2001
EP 1337022	A	20-08-2003	EP 1337022 A1	20-08-2003
			AU 2003201600 A1	04-09-2003
			WO 03069752 A1	21-08-2003
			EP 1476928 A1	17-11-2004
			US 2005139373 A1	30-06-2005
FR 2784494	A	14-04-2000	FR 2784494 A1	14-04-2000
			CA 2284451 A1	12-04-2000
			EP 0994492 A1	19-04-2000
			JP 2000138011 A	16-05-2000
			US 6534582 B1	18-03-2003
GB 2038789	A	30-07-1980	JP 55057203 A	26-04-1980
			BE 879625 A1	25-04-1980
			DE 2943131 A1	14-05-1980
			FR 2439809 A1	23-05-1980
			NL 7907851 A	29-04-1980
FR 2547451	A	14-12-1984	FR 2547451 A1	14-12-1984